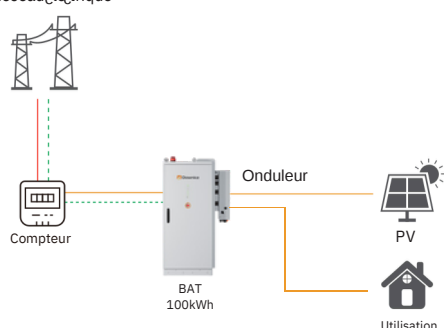


Armoire de stockage 112 kWh

Jusqu'à 10 unités en parallèle

Cellules
314Ah

Réseau électrique



Caractéristiques



TRIPLE SYSTÈME DE SURVEILLANCE

Détection en temps réel : gaz combustible, fumée, température
Armoire équipée d'une alarme incendie automatique



CONTRÔLE INTELLIGENT

Précision de l'équilibrage dynamique de la charge : $\pm 1\%$
Réponse de 10 ms aux fluctuations du réseau



INDICATION VISUELLE MULTI-ÉTATS

Reconnaissance instantanée de l'état de fonctionnement
Alerte en cas de condition dangereuse en moins d'1 seconde



ÉQUIPÉ D'UN ÉCRAN D'AFFICHAGE

Visualisation en temps réel des paramètres du système
Système intégré de diagnostic des pannes



contact@dawnicefrance.com



www.dawnicefrance.com

CARACTÉRISTIQUES DE PERFORMANCE

Pack de batterie	HZEB-HCT-16
Type de cellule	LiFePO ₄
Énergie nominale	16.076kWh
Capacité nominale	314Ah
Tension nominale	51.2V
Nombre de packs de batteries	7
Méthode de refroidissement	Refroidissement par ventilateur
Plage de température de charge	0°C~55°C
Plage de température de décharge	-10°C~55°C
Indice de protection du module (IP)	IP20
Paramètres du module	
Modèle	BS09-112-D-P
Énergie nominale	112.53kWh
Énergie utile du système à 90% DOD[1]	101.28kWh
Tension nominale	358.4V
Plage de tension de fonctionnement	313.6~403.2V
Méthode de combinaison	1P112S
Courant de charge et de décharge (A) [2]	157A
Profondeur de décharge	Max. 100 % (recommandation 80 %)
Indice de protection (IP)	IP54
Classe de résistance à la corrosion	C3 (C5 en option)
Installation	Extérieur, montage au sol
Méthode de refroidissement	Refroidissement par air
Température de fonctionnement	-30 ~ 55 °C (déclassement thermique au-dessus de 45 °C)
Température de stockage	0~35°C
Mode d'affichage	Voyant vert : système en fonctionnement / Voyant rouge : alarme système
Interface de communication	CAN; RS485
Méthode de communication BMS	CAN
Humidité	≤ 90 % (sans condensation)
Altitude	≤2000m
Cycles [3]	≥8000 (25°C , 0.5C/0.5C, 90%DOD, 70%EOL)
Garantie [4]	10 ans
Dimension (L*P*H)	915*1287*2085mm
Poids	1342kg
Énergie de décharge accumulée	180.7MWh
Certifications	MSDS, UN38.3 ...

[1] Énergie utilisable en courant continu, conditions de test : 25 °C ± 2 °C, charge et décharge à 0,5C, 90 % DOD. L'énergie utilisable du système peut varier en fonction des paramètres de configuration du système.

[2] Le courant est influencé par la température et l'état de charge (SOC).

[3] Norme de durée de vie des cellules de batterie, utilisant des cellules conformes aux exigences de cette norme.

[4] Conditions applicables, se référer à l'Accord de garantie Dawnice.